

Druckdatum: 07.11.2000  
Überarbeitet:

**SICHERHEITSDATENBLATT  
GEMAESS 91/155/EWG**

---

**1 Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung**

-Angaben zum Produkt

-Handelsname:           **SOLDERIN S VERZINNUNGSPASTE 40/60/ZP1100**  
  
                                  **(BAG T Nr. 48293/Giftklasse 4)**

Hersteller/Lieferant:  
**WULLSCHLEGER AG**  
**Löttechnik - Edelmetalle**  
**Asylstrasse 25**  
**CH-8800 Thalwil**

-   Auskunftsgebender Bereich: Betriebsleitung, Herr Wullschleger senior

---

**2. Zusammensetzung/Angaben zu den lt. Chem.-Gesetz kennzeichnungspflichtigen Bestandteilen**

- Dispersion von Metallpulver in H<sub>2</sub> O  
  
- Giftklasse 4

---

**3. Mögliche Gefahren**

Gefahrenzeichnung:  
Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt: Nicht in öffentliche Gewässer gelangen WKG1 (Zn Cl<sub>2</sub>)

---

**4. Erste Hilfe Massnahmen**

- nach Einatmen:  
- nach Hautkontakt: Mit Wasser und Seife abwaschen. Betroffene Kleidung ablegen.  
- nach Augenkontakt: Augen bei geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten mit H<sub>2</sub>O Wasser spülen.  
- nach Verschlucken: Bei anhaltenden Beschwerden Arzt konsultieren.  
- Hinweise für den Arzt:

---

**5. Massnahmen für Brandbekämpfung**

- Geeignete Löschmittel: Produkt ist nicht brennbar  
- Besondere Gefährdung durch den Stoff, seine Verbrennungsprodukte oder entstehende Gase:  
- Besondere Schutzausrüstung: keine

**SICHERHEITSDATENBLATT  
GEMAESS 91/155/EWG**

---

Handelsname: Verzinnungspaste Solderin S 40/60

---

**6. Massnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**

- Personenbezogene Vorsichtsmassnahmen:
  - Umweltschutzmassnahmen: Nicht in offene Gewässer gelangen lassen
  - Verfahren zu Reinigung/Aufnahme:
- 

**7. Handhabung und Lagerung**

- Handhabung: normal, trocken
  - Hinweise zum sicheren Umgang:
  - Hinweise zu Brand- und Explosionsschutz: nicht explosiv
  - Lagerung: normal, trocken
  - Anforderung an Lagerräume und Behälter: trocken lagern.
  - Zusammenlagerungshinweise: nicht erforderlich
  - Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: keine
- 

**8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung**

- Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen: keine weiteren Angaben, siehe Punkt 7.
  - Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:
  - Zusätzliche Hinweise: Als Grundlage dienen die bei der Erstellung gültigen Listen
  - Persönliche Schutzausrüstung:
  - allgemeine Schutz- und Hygienemassnahmen: vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.
  - Atemschutz: nicht notwendig
  - Handschutz: empfohlen
  - Augenschutz: empfohlen
  - Körperschutz: Arbeitsschutzbekleidung
- 

**9. Physikalische und chemische Eigenschaften**

- Form: pastös
- Farbe: grau
- Geruch: neutral

Zustandsänderung: Bei Erhitzung über ca. 240°C und Abkühlen entsteht feste metallische Schicht

Flammpunkt: 0°C

Zündtemperatur: entfällt °C

Explosionsgefahr: entfällt, das Produkt ist nicht explosionsgefährlich

**Explosionsgrenzen:**

untere

entfällt

obere

entfällt

Dampfdruck: (°C)

Wasser mbar

**SICHERHEITSDATENBLATT**  
**GEMAESS 91/155/EWG**

---

Handelsname: Verzinnungspaste Solderin S 40/60

---

Dichte: ( 20° C ) 2,7 ng/cm<sup>3</sup>  
Löslichkeit in Wasser :  
Viskosität: C / pastös  
pH-Wert : (bei g/l H<sub>2</sub>O 20°C) 4,0  
Thermische Zersetzung: bei Verarbeitung Entstehung von Dämpfen aus Pb/Pbo/Sn/SnO  
Gefährliche Zersetzung: bzw. ZnCl<sub>2</sub> u. org. Zersetzungsprodukt möglich  
Gefährliche Reaktionen: mit Säuren H<sub>2</sub>-Entwicklung möglich

---

**10. Stabilität und Reaktivität**

- - Zu vermeidende Bedingungen: Keiner Zersetzung bei bestimmungsgemässer Verwendung.
- 

**11. Angaben zur Toxikologie**

- Akute Tox'izität: enthält Blei/Zinn als Legierung Zn Cl<sub>2</sub> (Aetzend) Schwebemittel
  - Primäre Reizwirkung:
  - an der Haut: keine Reizwirkung, aber sofort abwaschen
  - am Auge: Reizwirkung, sofort mit H<sub>2</sub>O Wasser auswaschen
  - Sensibilisierung: keine sensibilisierende Wirkung bekannt
- 

**12. Angaben zur Oekologie**

- Nicht in öffentliche Gewässer gelangen lassen
- 

**13. Hinweise zur Entsorgung**

- Produkt: Verzinnungspaste Solderin S
  - Empfehlung: Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.
  - Entsorgung gemäss den behördlichen Vorschriften.
  - Ungereinigte Verpackungen:
  - Empfehlung: Entsorgung gemäss den behördlichen Vorschriften.
  - Empfehlung: Reinigungsmittel: Wasser, gegebenenfalls Zusatz von Reinigungsmittel
- 

**14. Transportvorschriften**- kein Gefahrgut im Sinn der Transportvorschriften

- Landtransport ADR/RID: Klasse 8 8/5c
- ADR/RID-GGVS/E Klasse: Klasse 8/5 c
- Ziffer/Buchstabe:
- Kemler-Zahl:
- UN-Nummer: 1840
- Seeschifftransport IMDG/GGVSee:
- IMDG/GGVSee-Klasse:
- Seite:
- UN-Nummer: 1840
- Verpackungsgruppe:

Seite 4/4

Druckdatum: 07.11.2000

Ueberarbeitet:

**SICHERHEITSDATENBLATT**  
**GEMAESS 91/155/EWG**

---

Handelsname: Verzinnungspaste Solderin S

---

- MFAG/EMS:
  - Luftransport ICAO-TI und IATA-DGR:
  - ICAO/IATA-Klasse:
  - UN/ID-Nummer.
  - Verpackungsgruppe:
- 

**15. Vorschriften**

- Kennzeichnung nach EWG-Richtlinien: kein Gefahrgut
  - Kennbuchstabe und Gefahrenbezeichnung des Produktes:
  - R-Sätze: 34
  - S-Sätze: 7/8 und 28 beachtet werden
  - Nationale Vorschriften:
  - Klassifizierung nach VbF:
  - Technische Anleitung Luft:
  - Klasse:
  - Wasserfährdungsklasse: WGK1 - schwach wassergefährdend
-