



**BETONSTAHL topar-S 500C  
IN STÄBEN**

**Betonstahl topar-S 500C in Stäben** warmgewalzt und aus der Walzhitze vergütet

<b>Durchmesser</b>	[mm]	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>25</b>	<b>26</b>	<b>28</b>	<b>30</b>	<b>32</b>	<b>34</b>	<b>40</b>
<b>Lagerlängen</b>		20 m		ø 10 – 40 mm								
Bunde à 2 t		24 m		ø 12 – 40 mm								
<b>Fixlängenwalzung</b>		Mindestmenge		50 t pro Durchmesser und Fixlänge								
Bunde à 2 t		Fixlänge		11.9 m – 24.0 m								
		Längentoleranz		-0/+200 mm								
		Termin		nach Walzprogramm								

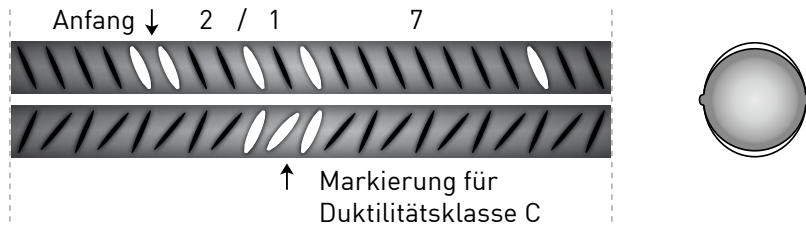
**Mechanische Eigenschaften** charakteristische Werte

<b>Fließgrenze</b> $f_{sk}$ (Streckgrenze $R_e$ )	[N/mm <sup>2</sup> ]	<b>≥ 500</b>
<b>Duktilitätsklasse</b>	[-]	<b>C</b>
<b>Verhältnis</b> $(f_t/f_s)_k$ (Zugfestigkeit $R_m$ /Streckgrenze $R_e$ )	[-]	<b>1.15 bis 1.35</b>
<b>Dehnung bei Höchstlast</b> $\epsilon_{uk}$ ( $A_{gt}$ )	[%]	<b>≥ 7.5</b>

Mit der Duktilitätsklasse C sind die Anforderungen der Duktilitätsklassen A und B ebenfalls erfüllt.

<b>Zulassungen</b>	<b>CH</b>	SIA 262	B500C	Register 4.7	10 – 40 mm
	<b>D</b>	DIN 488-2	B500B		10 – 40 mm
	<b>F</b>	NFA 35-080-1	B500B	B08/211	10 – 40 mm

**Walzzeichen**  
(Ländergruppe 2, Werk 17)



<b>Durchmesser</b>	[mm]			<b>16</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	
<b>Querschnitt</b>	[mm <sup>2</sup> ]			201	254	314	380	
<b>Gewicht</b>	[kg/m]			1.58	2.00	2.47	2.98	
	[mm]	<b>25</b>	<b>26</b>	<b>28</b>	<b>30</b>	<b>32</b>	<b>34</b>	<b>40</b>
	[mm <sup>2</sup> ]	491	531	616	707	804	908	1256
	[kg/m]	3.85	4.17	4.83	5.55	6.31	7.13	9.86

**Schweisseignung** nachgewiesen [C ≤ 0.22 %; Ceq ≤ 0.50 %]



**Stahl Gerlafingen AG, CH-4563 Gerlafingen**

Tel. 032 674 22 22, Fax 032 674 28 46

www.stahl-gerlafingen.com

sales@stahl-gerlafingen.com

Ein Unternehmen der **Beltrame Group**



05.2014/D